

箱体过程质量控制

产品名称	检验依据及要求	频次	记录	其他要求
焊接检查（焊前、焊中）	《焊接检验规程》YC-HJ-003-06	100%	《焊前焊中检验记录》 YC-HJ-002-05-01	/
焊接检查（焊后）	《焊接检验规程》YC-HJ-003-06	100%	《焊后检验记录》 YC-HJ-002-01-01	/
焊接检查 VT	《VT 作业指导书》YC-HJ-003-01	100%	《VT 检验记录》 YC-HJ-003-01-01	/
焊接检查 PT	《液体渗透检验规程》YC-HJ-003-09	100%	《PT 检测报告》 YC-HJ-003-08-01	/
净水箱压力试验	CR400BF 型动车组净水箱例行试验大纲 CCD00000190861-YICHTRAIN-JSX-LXSYDG-A	100%	例行试验报告-CR400BF 型动车 组净水箱 CCD00000190861-JSX-R01-A	/
污物箱内胆压力试验	CR400BF 型动车组污物箱例行试验大纲 CCD00000342023-YICHTRAIN-WWX-LXSYDG-A	100%	例行试验报告-CR400BF 型动车 组污物箱 CCD00000342023-WWX-R01-A	/
中转箱压力试验		100%		/
灰水箱压力试验		100%		/
酸洗钝化检验	《箱体酸洗钝化检验指导书》 YC-JYZD-ZL/001	100%	《酸洗钝化检验记录》 YC-HJ-010-01-01	/
净水箱组装质量	《净水箱装配过程检验指导书》 YC-JYZD-ZL/002	10%	《产品质量跟单》YC-CX-17-R02	/
污物箱组装质量	《污物箱装配过程检验指导书》 YC-JYZD-ZL/003	10%	《产品质量跟单》YC-CX-17-R02	/